

PRESSEMITTEILUNG

Zeppelin Systems stellt maßgeschneiderte Kunststoff-Recyclinglösungen auf Plastics Recycling Show Europe 2023 vor

Friedrichshafen, 20. April 2023. Zeppelin Systems ist seit Jahrzehnten als verlässlicher Engineering-Partner und integrierter Lösungsanbieter im Anlagenbau eine feste Größe auf den internationalen Märkten. Mit der Gründung eines neuen Recycling-Bereichs hat das Friedrichshafener Traditionsunternehmen sein Portfolio mit Blickrichtung auf noch nachhaltigere Technologien weiter ausgebaut. Auf der Plastics Recycling Show Europe 2023 (PRSE 2023) vom 10. bis 11. Mai 2023 in Amsterdam präsentiert Zeppelin Systems erstmals seine innovativen Recyclinglösungen im Rahmen einer Fachmesse.

Für den Zeppelin Konzern, der als Stiftungsunternehmen dem Unendlichkeitsprinzip verpflichtet ist, sind nachhaltiges, verantwortungsvolles Wirtschaften und gesellschaftliches Engagement selbstverständlich. So optimiert das Unternehmen beispielsweise seine Energieeinsparungen fortwährend, erschließt nachhaltige Energiequellen oder elektrifiziert zunehmend seinen Fuhrpark. Für Zeppelin Systems war es daher ein logischer Schritt, das Anlagenbau-Portfolio mit zukunftsweisenden, noch nachhaltigeren Technologien auszubauen. Ein Schlüssel bei der Bewältigung herausfordernder Klima- und Umweltfragen ist der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen, welcher das Recycling von Kunststoffen einschließt. Je mehr Altkunststoff aufbereitet und wiederverwendet wird, desto besser können Umweltbelastungen reduziert werden. „Zeppelin steht ebenso für Innovation wie auch für nachhaltiges Handeln. Es ist uns daher ein wichtiges Anliegen, zukunftsweisende Technologien, die einen besonderen Beitrag zu nachhaltigem, zirkularem Wirtschaften leisten, anzubieten. Wir denken langfristig und investieren in neue Geschäftsbereiche wie beispielsweise die Batteriezellenproduktion oder das Recycling von Kunststoffen und haben dabei immer die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden im Blick“, erklärt Dr. Markus Vöge, CEO der Zeppelin Systems GmbH.

Qualitativ hochwertige Rezyklate für eine bessere Kreislaufwirtschaft

Beim Recycling von entsorgtem Kunststoff entsteht ein Granulat – das sogenannte Rezyklat – welches bei der Produktion neuer Kunststoffprodukte eingesetzt wird. Aktuell bestehen aber nur ca. 15 Prozent aller neuen Kunststoffprodukte aus Rezyklat. Um die Verwertungsquote entsorgter Kunststoffe zu steigern, gibt die EU-Verpackungsrichtlinie vor, dass bis Ende 2025 rund 65 Prozent aller Verpackungen (bestehend aus Werkstoffen wie Kunststoff, Holz oder Metall) recycelt werden müssen. Bis 2030 sollen bei der Herstellung von neuen Verpackungen 30 Prozent Rezyklat zum Einsatz kommen. Um diese Vorgaben zu erfüllen, ist eine Steigerung der Qualität der Rezyklate sowie eine Steigerung der verfügbaren Mengen an aufbereiteten Kunststoffen nötig.

Desodorierung

Zeppelin Systems arbeitet bereits seit Jahren an neuen Technologien, die Produktionsprozesse im Recycling effizienter machen. Ein wesentlicher Aspekt bei der Qualitätssteigerung des Rezyklats ist die Desodorierung. Kunststoffrezyklate können von Natur aus unangenehm riechen, was die

Verwendung für höherwertige Produkte ausschließt. Zeppelin Systems entwickelt Desodorierungsanlagen, die Rezyklate in einem thermisch-physikalischen Reinigungsprozess entgasen und somit von unangenehmen Gerüchen befreien. Zudem überzeugt die Zeppelin Systems Lösung im Branchenvergleich mit hervorragender Energieeffizienz. Der Friedrichshafener Anlagenbauer liefert vom Basic-Engineering bis zur endgültigen Montage und umfassenden After Sales Service alle Leistungen im Anlagenbau aus einer Hand und begleitet jede Projektphase in Eigenregie. Bei der Anlagenplanung berücksichtigt Zeppelin Systems individuelle Kundenwünsche und -bedürfnisse, vor allem im Hinblick auf Durchsatzmengen und Qualitätsansprüche. We Create Solutions!

Homogenisierung

Ein weiterer Aspekt bei der Herstellung hochwertiger Rezyklate ist die Homogenisierung des Kunststoffes, also die gleichmäßige Zerkleinerung und Durchmischung der Kunststoffteilchen. Im Gegensatz zu anderen am Markt erhältlichen Lösungen setzt die Technologie von Zeppelin Systems auf eine schonende Homogenisierung, bei welcher die Struktur des Materials erhalten bleibt und die Entstehung von Staub und Ausschuss vermieden wird. Als Komplettanbieter liefert Zeppelin Systems den Kunden maßgeschneiderte Lösungen von der Anlagenplanung bis zur Siloproduktion und stellt sicher, dass sie ihre Güter unter gleichbleibenden, stabilen Bedingungen produzieren können.

Verarbeitung von heterogenem Ausgangsmaterial unterschiedlicher Herkunft

Nicht nur Desodorierung und Homogenisierung haben Auswirkung auf die Qualität des Rezyklats, sondern auch die Beschaffenheit des Ausgangsmaterials. Für Produzenten wird es zunehmend schwerer, gutes Ausgangsmaterial am Markt zu erhalten. Sie müssen daher auf verschiedene Quellen, die ihnen Ausgangsstoffe in unterschiedlichen Formen, Größen und Schüttdichten liefern, zurückgreifen. Für den Produktionsprozess ist wesentlich, dass sie die Zusammensetzung und Mischung des Materials aktiv kontrollieren und steuern können. „Wir kennen die Herausforderungen, vor denen unsere Kunden täglich stehen“, weiß Josef Art, Vice President Food & Recycling Plants bei Zeppelin Systems. „Deshalb haben wir die einzelnen Prozessschritte bei der Rezyklat Herstellung sehr genau durchdacht. Mit unserer Rezeptur- und Batchmanagement-Software „NAMiQ recipe“ ermöglichen wir es den Rezyklat Produzenten, ihre Produktion vollautomatisiert zu steuern und so die Ausgangsstoffe optimal zu mischen. Damit ist der Produzent zu jeder Zeit Herr über Qualität seines Endprodukts.“

Kurzum: Als weltweit führendes Anlagenbau-Unternehmen für das Handling hochwertiger Schüttgüter ist Zeppelin Systems seit Jahrzehnten ein verlässlicher Partner für Kunden in den Industriezweigen Kunststoff, Gummi- und Reifen, Chemie und Lebensmittel. Das Unternehmen nutzt seine langjährig aufgebaute Expertise in allen Bereichen des Anlagenbaus bei der Entwicklung innovativer Recyclingtechnologien, und erarbeitet dabei für jede Kundenherausforderung die passende Anlagenlösung. We Create Solutions!

Zeppelin Systems auf der PRSE in Amsterdam in Halle 12 an Stand 35

Erfahren Sie direkt vor Ort, wie Zeppelin Systems auch für Ihr Unternehmen Lösungen schaffen kann. Wir freuen uns auf zahlreiche Besucherinnen und Besucher! We Create Solutions! Weiterführende Informationen zum Thema Nachhaltigkeit und Corporate Social Responsibility im Zeppelin Konzern finden Sie im Internet unter [Zeppelin.com - Über uns – Verantwortung – Nachhaltigkeit](https://www.zeppelin.com/de/ueber-uns/verantwortung-nachhaltigkeit).

© Zeppelin Systems GmbH, zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

Über den Zeppelin Anlagenbau

Zeppelin Systems ist spezialisiert auf die Konzeption, den Bau und die technologische Weiterentwicklung von Industrieanlagen zum Lagern, Fördern, Mischen, Dosieren und Verwiegen hochwertiger Schüttgüter und Rohstoffe. Mit weltweit rund 1.700 Mitarbeitenden schafft Zeppelin Systems täglich Lösungen für Kunden aus den Industriebereichen Kunststoff, Chemie, Gummi und Reifen. Auch die Lebens- und Nahrungsmittelindustrie schätzt die langjährige Turn-Key Erfahrung und das technologische Know-how von Zeppelin Systems. Von der Anlagenplanung über die Projekt-Realisierung bis hin zum After-Sales-Service inklusive Prozessoptimierung – Zeppelin Systems als integrierter Lösungsanbieter liefert Komplettlösungen aus einer Hand. Dabei besticht jede Zeppelin Anlage durch individuell umgesetzte Kundenanforderungen, smarte Automatisierungslösungen und umfassenden Service. Das nennen wir gelebte Ingenieurskunst, die den gesamten Lebenszyklus einer Anlage abdeckt. Mit Wurzeln in Deutschland und global an über 20 Standorten dieser Welt, ermöglicht Zeppelin Systems seinen Kunden auch Tests im Industriemaßstab, um die Auslegung von Anlagen zu prüfen und nachhaltig zu optimieren. Darüber hinaus entwickelt und fertigt Zeppelin Systems auch Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau, die sich nahtlos in Fremdanlagen einbinden lassen. Wir schaffen täglich Lösungen für unsere Kunden. We Create Solutions! Weitere Informationen unter zeppelin-systems.com.

Über den Zeppelin Konzern

Der Zeppelin Konzern bietet Lösungen in den Bereichen Bauwirtschaft, Antrieb und Energie sowie Engineering und Anlagenbau. Das Angebot reicht von Vertrieb und Service von Bau-, Bergbau, Forst- und Landmaschinen über Miet- und Projektlösungen für Bauwirtschaft und Industrie bis hin zu Antriebs- und Energiesystemen sowie Engineering und Anlagenbau und wird durch digitale Geschäftsmodelle ergänzt. Zeppelin ist weltweit an mehr als 340 Standorten in 26 Ländern und Regionen vertreten. Im Geschäftsjahr 2022 erwirtschafteten über 10.000 Mitarbeiter einen Umsatz von 3,8 Milliarden Euro. Der Konzern organisiert seine Zusammenarbeit in sechs Strategischen Geschäftseinheiten (Baumaschinen Zentraleuropa, Baumaschinen Nordics, Baumaschine Eurasia, Rental, Power Systems, Anlagenbau) und dem Strategischen Management Center Group IT Services. Die Zeppelin GmbH ist die Holding des Konzerns mit juristischem Sitz in Friedrichshafen und der Zentrale in Garching bei München. Der Zeppelin Konzern ist ein Stiftungsunternehmen. Seine Wurzeln liegen in der Gründung der Zeppelin-Stiftung durch Graf Ferdinand von Zeppelin im Jahr 1908. Weitere Informationen unter zeppelin.com.

Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen
Deutschland

Evelyn Müller
Head of Global Marketing & Communications
Tel.: +49 7541 202 1545
Fax: +49 7541 202 – 14 05
E-Mail: evelyn.mueller@zeppelin.com
zeppelin-systems.com