

PRESSEMITTEILUNG

Zeppelin Systems präsentiert innovative Lösungen auf der NPE 2024

Odessa, 15. April 2024. Anlagenbauer Zeppelin Systems stellt seine innovativen Technologien für das Handling von Schüttgütern auf der NPE 2024, der führenden Kunststoffmesse in Nordamerika vom 6. bis 10. Mai in Orlando, Florida, vor. Besucher des Standes W2481 können sich über die zukunftsweisende Deodorisierungstechnologie von Zeppelin Systems informieren, die entwickelt wurde, um unangenehme Gerüche aus Kunststoffzyklen durch thermisch-physikalische Reinigung effizient zu entfernen. Dieses Verfahren gewährleistet nicht nur eine hervorragende Energieeffizienz, sondern fördert auch die Nachhaltigkeit und entspricht damit dem wachsenden Umweltbewusstsein der Branche.

Die NPE 2024, die im Orange County Convention Center in Orlando stattfindet, wird voraussichtlich Tausende von Fachkräften aus der Kunststoffbranche anziehen und bietet eine Plattform für Networking, Bildung und Innovation. Zeppelin Systems steht mit seinem fortschrittlichen Deodorisierungssystem im Mittelpunkt und unterstreicht damit sein Engagement für die Entwicklung von Lösungen, die die Kreislaufwirtschaft bei Kunststoffen fördern.

Neben der Geruchskontrolle präsentiert Zeppelin Systems auf der Messe auch seine hochmodernen Mischtechnologien. Der HENSCHHEL-Mixer®, ein Vorzeigeprodukt, ist für die Verarbeitung von Batterieslurrys und -massen optimiert und bietet eine gleichbleibende Qualität, die für Elektrofahrzeuge und Energiespeicher entscheidend ist. Auf der Messe werden außerdem eine Reihe von Intensivmischern, Container- und Horizontalmischern sowie Heiz-/Kühlmischer-Kombinationen gezeigt. Diese Systeme sind für ihre überragende Produktqualität, hohe Effizienz und ihr modulares Design bekannt. Sie werden in verschiedenen Branchen wie der Kunststoff-, Chemie-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt.

Darüber hinaus können sich die Besucher der NPE 2024 am Stand W2481 über die maßgeschneiderten Silolagerlösungen von Zeppelin Systems informieren, die von 50 bis 2.500 Kubikmeter reichen, sowie über integrierte pneumatische Fördersysteme für den schonenden Umgang mit Pulvern, Pellets und Granulaten. Als Full-Service-Anbieter zeichnet sich Zeppelin Systems durch die Bereitstellung umfassender Engineering-Dienstleistungen von der Konzeption bis zur Inbetriebnahme aus, unterstützt durch kompetente Serviceteams. Christian Tittensor, Director of Chemical System Sales bei Zeppelin Systems USA, betont: „Wir passen jedes System

an die individuellen Durchsatz-, Qualitäts- und Prozessanforderungen unserer Kunden an und gewährleisten so optimale Leistung und Zufriedenheit.“ Die NPE 2024 ist eine wichtige Veranstaltung für Zeppelin Systems, um seine technologische Kompetenz und seine Führungsrolle in der Branche zu präsentieren und sein Engagement für Innovation und Exzellenz in der Kunststoffbranche zu bekräftigen. We Create Solutions!

© Zeppelin Systems GmbH, zur Veröffentlichung, kostenlos. Bitte informieren Sie uns oder senden Sie uns eine Kopie für unsere Unterlagen.

Über Zeppelin Anlagenbau

Zeppelin Systems ist spezialisiert auf die Planung, den Bau und die technologische Aufrüstung von Industrieanlagen zum Lagern, Fördern, Mischen, Dosieren und Wiegen hochwertiger Schüttgüter und Rohstoffe. Zeppelin Systems beschäftigt weltweit rund 1.900 Mitarbeiter und stellt täglich Lösungen für Kunden aus der Kunststoff-, Chemie-, Gummi- und Reifenbranche bereit. Auch Kunden aus der Nahrungsmittelindustrie schätzen das langjährige technologische Know-how und die Erfahrung von Zeppelin Systems bei der Bereitstellung schlüsselfertiger Lösungen. Von der Anlagenplanung über die Projektumsetzung bis hin zum After-Sales-Service einschließlich Prozessoptimierung – Zeppelin Systems ist ein integrierter Lösungsanbieter, der Komplettlösungen aus einer Hand liefert. Jede Zeppelin-Anlage zeichnet sich durch individuelle Funktionen zur Erfüllung spezifischer Kundenanforderungen, intelligente Automatisierungslösungen und umfassenden Service aus. Wir bezeichnen dies als die Verkörperung der Ingenieurskunst und wenden es auf den gesamten Lebenszyklus eines Systems an. Zeppelin Systems hat seine Wurzeln in Deutschland und ist weltweit an mehr als 20 Standorten tätig. Das Unternehmen stellt seinen Kunden Prüfungen im industriellen Maßstab zur Verfügung und erleichtert ihnen so die Beurteilung und nachhaltige Optimierung ihrer Anlagenkonstruktion. Darüber hinaus entwickelt und produziert Zeppelin Systems auch Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau, die sich nahtlos in Fremdsysteme integrieren lassen. Jeden Tag schaffen wir Lösungen für unsere Kunden. Wir schaffen Lösungen! Weitere Informationen finden Sie unter www.zeppelin-systems.com.

Über Zeppelin Systems USA

Als Weltmarktführer im Anlagenbau für das Handling hochwertiger Schüttgüter bieten wir Dienstleistungen für die Kunststoff-, Gummi- und Reifen-, Chemie- und Nahrungsmittelindustrie an. Zeppelin Systems bietet den gesamten Anlagenbau aus einer Hand, vom Basic Engineering über die Eigenfertigung von Komponenten und Steuerungstechnik bis hin zur Endmontage und einem umfassenden After-Sales-Service. Da Zeppelin Systems alle Projektphasen im eigenen Haus betreuen kann, befinden sich alle Kommunikationspartner an einem Ort. Das reduziert die Anzahl der Schnittstellen und stellt einen reibungslosen Projektablauf sicher. Weitere Informationen finden Sie unter www.zeppelin-systems.com/us.

Zeppelin Systems USA

13330 Byrd Dr.
Odessa, FL 33556

Christian Tittensor
Director of Chemical System Sales
Tel.: +1 610 282 5848
E-Mail: christian.tittensor@zeppelin-usa.com
zeppelin-systems.com/us