

PRESSEMITTEILUNG

Zeppelin Systems präsentiert Recycling-Lösungen für Kunststoffe auf der IFAT 2024 als Mitaussteller der Zeppelin Baumaschinen GmbH

Friedrichshafen, 19. April 2024. Als verlässlicher Engineering-Partner und integrierter Lösungsanbieter im Anlagenbau stellt Zeppelin Systems erstmals seine Lösungen im Bereich Kunststoff-Recycling auf der internationalen IFAT Messe in München, der größten Fachmesse für Umwelttechnologien, vor. Als Mitaussteller am rund 500 Quadratmeter großen Stand der Zeppelin Baumaschinen GmbH in Halle C5 an Stand C139/238, erfahren interessierte Besucherinnen und Besucher vom 13. bis 17. Mai 2024 bei Zeppelin Systems mehr über innovative Recyclinglösungen für die Aufbereitung von Altkunststoff. We Create Solutions!

Ein Schlüssel bei der Bewältigung herausfordernder Klima- und Umweltfragen ist der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen. Hier spielt das Recycling von Kunststoff eine immer wichtigere Rolle. Je mehr Altkunststoff aufbereitet und wiederverwendet wird, desto weniger Neuware muss ressourcenintensiv produziert werden. Gleichzeitig kann die Umwelt geschont werden. „Zeppelin steht für Innovation und Nachhaltigkeit. Als Stiftungsunternehmen sind wir auch dem Unendlichkeitsprinzip verpflichtet. Als globaler Anlagenbauer ist es uns ein Anliegen, nachhaltige Lösungen und Prozesse für unsere Kunden zu entwickeln“, erklärt Dr. Markus Vöge, CEO der Zeppelin Systems GmbH.

Fresh-Tec Desodorierung

Zeppelin Systems entwickelt Desodorierungsanlagen, die Kunststoff-Rezyklate in einem thermisch-physikalischen Reinigungsprozess entgasen und effektiv von unangenehmen Gerüchen befreien. Dabei überzeugt die Zeppelin Systems Lösung durch Energierückgewinnung und der Einbindung von Prozessabwärme. Und das im Branchenvergleich mit hervorragender Energieeffizienz! Der Friedrichshafener Anlagenbauer liefert vom Basic-Engineering über die Automatisierung bis zur endgültigen Montage und umfassenden After Sales Service alle Leistungen im Anlagenbau aus einer Hand und begleitet jede Projektphase in Eigenregie. Bei der Anlagenplanung berücksichtigt Zeppelin Systems individuelle Kundenwünsche und -bedürfnisse, vor allem im Hinblick auf die Erreichung von Qualitätsgrenzwerten. We Create Solutions!

Homogenisierung

Ein weiterer Aspekt bei der Herstellung hochwertiger Kunststoff-Rezyklate ist die Homogenisierung, also die gleichmäßige Durchmischung der Kunststoffteilchen. Im Gegensatz zu anderen am Markt erhältlichen Lösungen, setzt die Technologie von Zeppelin Systems auf eine schonende statische Homogenisierung, bei welcher die Struktur des Materials erhalten bleibt und die Entstehung von Staub und Lärm wartungsfrei vermieden wird. Als Komplettanbieter liefert Zeppelin Systems maßgeschneiderte Lösungen von der Anlagenplanung bis zur Siloproduktion und stellt sicher, dass Güter unter gleichbleibenden, stabilen Bedingungen produziert werden können.

Fluff-Tec Verarbeitung von heterogenem Ausgangsmaterial

Nicht nur Desodorierung und Homogenisierung haben Auswirkung auf die Qualität des Rezyklats, sondern auch die Beschaffenheit des Ausgangsmaterials. Kommen noch sogenannte „Fluffy Materials“ aus Folien, Vliesen oder Fasern dazu, müssen Recycling-Prozesse neu gedacht werden. Mehr noch: Teilweise müssen sogar neue Anlagenkomponenten dafür entwickelt werden. Während es für hartes Grobgut aus PE, PP, ABS oder PS inzwischen gute Recycling-Lösungen gibt, steht man beim Wiedereinsatz der Fluffy Materials noch am Anfang. Gefordert werden Anlagen, die große Produktmassenströme sicher verarbeiten können und dabei dennoch flexibel in Bezug auf Änderungen der Eingangsströme bleiben. Auch Aspekte der Energieeffizienz spielen eine große Rolle. Erklärtes Ziel ist es, dass es – ähnlich wie für andere Kunststoffabfälle – auch für Fluffy Materials einen geschlossenen Recyclingkreislauf gibt. Genau an diesem Punkt setzt Zeppelin Systems mit Fluff-Tec an: „Wir sind in der Lage, die Zusammensetzung und Mischung des Altkunststoff-Materials aktiv zu kontrollieren und zu steuern“, erklärt Dr.-Ing. Julian König, Head of Recycling Plants bei Zeppelin Systems. „Egal ob prozesssichere Silo-Lagerung, die Aufbereitung von (fluffigen) Kunststoffabfällen oder die Sortierung – wir haben die passende Anlagenbaulösung“, ergänzt König. Nach Wunsch könne dies auch vollautomatisiert mit der Rezeptur- und Batchmanagement-Software „NAMiQ recipe“ geschehen. Damit ist der Kunde jeder Zeit in der Lage, die Qualität seines Endprodukts mit Blick auf ökonomische Gesichtspunkte zu steuern. We Create Solutions!

© Zeppelin Systems GmbH, zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

Über den Zeppelin Anlagenbau

Zeppelin Systems ist spezialisiert auf die Konzeption, den Bau und die technologische Weiterentwicklung von Industrieanlagen zum Lagern, Fördern, Mischen, Dosieren und Verwiegen hochwertiger Schüttgüter und Rohstoffe. Mit weltweit rund 1.900 Mitarbeitenden schafft Zeppelin Systems täglich Lösungen für Kunden aus den Industriebereichen Kunststoff, Chemie, Gummi und Reifen. Auch die Lebens- und Nahrungsmittelindustrie schätzt die langjährige Turn-Key Erfahrung und das technologische Know-how von Zeppelin Systems. Von der Anlagenplanung über die Projekt-Realisierung bis hin zum After-Sales-Service inklusive Prozessoptimierung – Zeppelin Systems als integrierter Lösungsanbieter liefert Komplettlösungen aus einer Hand. Dabei besticht jede Zeppelin Anlage durch individuell

umgesetzte Kundenanforderungen, smarte Automatisierungslösungen und umfassenden Service. Das nennen wir gelebte Ingenieurskunst, die den gesamten Lebenszyklus einer Anlage abdeckt. Mit Wurzeln in Deutschland und global an über 20 Standorten dieser Welt, ermöglicht Zeppelin Systems seinen Kunden auch Tests im Industriemaßstab, um die Auslegung von Anlagen zu prüfen und nachhaltig zu optimieren. Darüber hinaus entwickelt und fertigt Zeppelin Systems auch Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau, die sich nahtlos in Fremdanlagen einbinden lassen. Wir schaffen täglich Lösungen für unsere Kunden. We Create Solutions! Weitere Informationen unter zeppelin-systems.com.

Über den Zeppelin Konzern

Der Zeppelin Konzern bietet Lösungen in den Bereichen Bauwirtschaft, Antrieb und Energie sowie Engineering und Anlagenbau. Das Angebot reicht von Vertrieb und Service von Bau-, Bergbau, Forst- und Landmaschinen über Miet- und Projektlösungen für Bauwirtschaft und Industrie bis hin zu Antriebs- und Energiesystemen sowie Engineering und Anlagenbau und wird durch digitale Geschäftsmodelle ergänzt. Zeppelin ist weltweit in 26 Ländern vertreten. Im Geschäftsjahr 2023 erwirtschafteten über 10.000 Mitarbeiter einen Umsatz von 3,9 Milliarden Euro. Der Konzern organisiert seine Zusammenarbeit in fünf Strategischen Geschäftseinheiten (Baumaschinen Deutschland / Österreich, Baumaschinen International, Rental, Power Systems, Anlagenbau) und dem Strategischen Management Center Group IT Services. Die Zeppelin GmbH ist die Holding des Konzerns mit juristischem Sitz in Friedrichshafen und der Zentrale in Garching bei München. Der Zeppelin Konzern ist ein Stiftungsunternehmen. Seine Wurzeln liegen in der Gründung der Zeppelin-Stiftung durch Graf Ferdinand von Zeppelin im Jahr 1908. Weitere Informationen unter zeppelin.com.

Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen
Deutschland

Evelyn Müller
Head of Global Marketing & Communication
Tel.: +49 7541 202 1545
Fax: +49 7541 202 – 14 05
E-Mail: evelyn.mueller@zeppelin.com
zeppelin-systems.com