

PRESSEMITTEILUNG

Zeppelin Systems bietet Komplettlösungen für die Lebensmittelindustrie

Rödermark, 3. April 2023. Zeppelin Systems begleitet als integrierter Lösungsanbieter und erfahrener Engineering-Partner seit vielen Jahren zahlreiche Kunden in der Lebensmittelindustrie. Effiziente, zuverlässige Verfahren und reproduzierbare Qualität im Industriemaßstab sind dabei Teil des Kundenversprechens des Anlagenbauers. Weitere Bestandteile des umfangreichen Portfolios inklusive modernster Systemtechnik für den Food-Bereich, präsentiert Zeppelin Systems auf der Interpack Messe in Düsseldorf vom 4. bis 10 Mai 2023.

Mit Komponenten von Zeppelin Systems können Kunden aus der Lebensmittelindustrie Produkte individuell lagern, austragen, fördern, aufbereiten, verwiegen, dosieren, befeuchten und weiterverarbeiten. Zum erweiterten Leistungsspektrum gehören neben dem Basic-Engineering auch die Montage, Produktionsoptimierung, das Thema Predictive Maintenance und ein umfassendes Schulungsprogramm – vor Ort oder virtuell. „Für uns steht bei jedem Projekt immer die optimale Komplettlösung für den Kunden im Vordergrund“, sagt Josef Art, Vice President Food & Recycling Plants bei der Zeppelin Systems GmbH. „Gemäß unseres Kundenversprechens We Create Solutions, liefern wir alles aus einer Hand über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg“, ergänzt Zeppelin Systems CEO Dr. Markus Vöge. Nach der langen Messepause bedingt durch die globale COVID-19 Pandemie, sei die internationale interpack Messe ein absolutes Branchenhighlight für den Anlagenbauer. Vor Ort präsentiert Zeppelin Systems in Halle 4 an Stand 35 auf einer Fläche von über 120 Quadratmetern Lösungen für die Back,- Süßwaren,- und Tiernahrungsindustrie. Auch die Themen Stärke und Proteine deckt der erfahrene Anlagenbauer ab.

Perfekte Zudosierung

Ein Beispiel für das Know-How im Bereich Food ist das kontinuierlich arbeitende Misch- und Knetsystem Codos von Zeppelin Systems. Das aus drei Komponenten bestehende System vereint die Dosierung von Flüssigkeiten und Feststoffen und der Herstellung eines kontinuierlich produzierten Teigs. Das System erzielt eine gleichbleibende Teigqualität und zu jeder Zeit optimale Ergebnisse. Kunden können damit eine vollautomatisierte Knetanlage einsetzen.

Spezielle Benetzung

Das Benetzungssystem DymoMix (Dynamic Moisture Mixing System) als Vormischer im Codos-System, liefert einen ergänzenden Produktionsschritt: Durch die Benetzung von pulverförmigen Komponenten mit Wasser oder Öl entsteht ein homogenes Teig-Gemisch. Durch ein spezielles Verfahren, entsteht dabei selbst bei niedrigen Feuchtigkeitseintragungen ein hochwertiger Teig, der sich entweder ohne Zwischenschritte weiterverarbeiten oder im Codos Knetter „auskneten“ lässt. Eine vollautomatisierte, gewinnbringende Zeitersparnis für Kunden von Zeppelin Systems!

Effizienter Knet-Prozess

Der horizontal arbeitende, kontinuierliche Codos NT-Kneter unterstützt die Backwarenindustrie bei der Herstellung von Teig. Das clevere Knet-System kombiniert die Konditionierung des Rohstoffs mit dem Knetvorgang. Der Kneter erlaubt eine gleichmäßige Flüssigkeitsverteilung, Energieeintragung sowie die Einhaltung einer vorgegebenen Temperatur. Er ist schnell an unterschiedliche Leistungsanforderungen anpassbar. Außerdem lässt er sich leicht reinigen – ein wichtiger Aspekt in der Lebensmittelindustrie und erneut ein Vorteil für Kunden von Zeppelin Systems.

Schonende Förderung

Auf dem Gebiet der schonenden pneumatischen Förderung von Schüttgütern ist Zeppelin Systems seit vielen Jahren Technologieführer. Mit der Dichtstromförderung Dense-Tec gelingt die Förderung von Schüttgut, ohne die Struktur der Produkte zu zerstören. Hersteller von Tiernahrung schätzen diesen Leistungsbereich des Anlagenbauers besonders.

Exakt dosieren und wiegen

Speziell für Kleinkomponenten entwickelte Zeppelin Systems manuelle bzw. maßgeschneiderte, automatisierte Lösungen. Von der Chargenverwiegung bis hin zu Differentialdosierwaagen inklusive Steuerung; je nach Kundenwunsch bietet der Anlagenbauer genau die richtige Lösung. Für das Handling von Flüssigkeiten bietet Zeppelin gravimetrisch arbeitende Systeme mit Masse-Durchflussmessgeräten an.

Effizienz und Wirkungsgrad erhöhen

Insbesondere bei großen Anlagen mit höherer Förderleistung spielen Energieeffizienz und Wirkungsgrad im Food-Bereich eine wichtige Rolle. Zeppelin Systems ersetzt mechanische Förderer durch pneumatische, weil diese schneller und leistungsfähiger sind. Zudem arbeiten sie energiesparender, können größere Entfernungen meistern und benötigen weniger Wartung.

Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen made by Zeppelin Systems

In der Lebensmittelindustrie werden Anlagen immer größer und komplexer, zudem sind Produktionsstandorte häufig weltweit verteilt. Zeppelin Systems präsentiert hierfür entsprechende Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen, die unter der Bezeichnung „NAMiQ“ zusammengefasst sind. Die Rezeptur- und Batchmanagement-Software „NAMiQ recipe“ beispielsweise ermöglicht es Betreibern, eine Produktion vollautomatisiert zu planen und zu steuern. Ein weiteres Modul namens „NAMiQ analytics“, bietet verschiedene Dashboards, um Prozesse aussagekräftig darzustellen und auszuwerten. So können Kunden beispielsweise Unfallursachen analysieren und die Anlagenverfügbarkeit kontinuierlich optimieren. Anlagenbetreibern die Wert auf nachhaltige Prozesse legen, steht das Modul „NAMiQ sustainability“ zur Verfügung. Dieser digitale Service beinhaltet verschiedene Dashboards und zeigt den Strom-, Druckluft- und Wasserverbrauch von Anlagen an.

In Kürze zusammengefasst: Zeppelin Systems begleitet als Engineering-Partner fast jede Verarbeitungsstufe in der Lebensmittelindustrie und bietet für jede Kundenherausforderung die passende Anlagenlösung. Dabei integriert der Anlagenbauer Trocknungs- und Beschichtungsprozesse genauso wie Systeme zur Entstaubung und Temperierung, Qualitätssicherungsmaßnahmen sowie Konzepte für den Explosionsschutz. We Create Solutions!

© Zeppelin Systems GmbH, zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

Über den Zeppelin Anlagenbau

Zeppelin Systems ist spezialisiert auf die Konzeption, den Bau und die technologische Weiterentwicklung von Industrieanlagen zum Lagern, Fördern, Mischen, Dosieren und Verwiegen hochwertiger Schüttgüter und Rohstoffe. Mit weltweit rund 1.700 Mitarbeitenden schafft Zeppelin Systems täglich Lösungen für Kunden aus den Industriebereichen Kunststoff, Chemie, Gummi und Reifen. Auch die Lebens- und Nahrungsmittelindustrie schätzt die langjährige Turn-Key Erfahrung und das technologische Know-how von Zeppelin Systems. Von der Anlagenplanung über die Projekt-Realisierung bis hin zum After-Sales-Service inklusive Prozessoptimierung – Zeppelin Systems als integrierter Lösungsanbieter liefert Komplettlösungen aus einer Hand. Dabei besticht jede Zeppelin Anlage durch individuell umgesetzte Kundenanforderungen, smarte Automatisierungslösungen und umfassenden Service. Das nennen wir gelebte Ingenieurskunst, die den gesamten Lebenszyklus einer Anlage abdeckt. Mit Wurzeln in Deutschland und global an über 20 Standorten dieser Welt, ermöglicht Zeppelin Systems seinen Kunden auch Tests im Industriemaßstab, um die Auslegung von Anlagen zu prüfen und nachhaltig zu optimieren. Darüber hinaus entwickelt und fertigt Zeppelin Systems auch Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau, die sich nahtlos in Fremdanlagen einbinden lassen. Wir schaffen täglich Lösungen für unsere Kunden. We Create Solutions! Weitere Informationen unter zeppelin-systems.com.

Über den Zeppelin Konzern

Der Zeppelin Konzern bietet Lösungen in den Bereichen Bauwirtschaft, Antrieb und Energie sowie Engineering und Anlagenbau. Das Angebot reicht von Vertrieb und Service von Bau-, Bergbau, Forst- und Landmaschinen über Miet- und Projektlösungen für Bauwirtschaft und Industrie bis hin zu Antriebs- und Energiesystemen sowie Engineering und Anlagenbau und wird durch digitale Geschäftsmodelle ergänzt. Zeppelin ist weltweit an mehr als 340 Standorten in 26 Ländern und Regionen vertreten. Im Geschäftsjahr 2022 erwirtschafteten über 10.000 Mitarbeitende einen Umsatz von 3,8 Milliarden Euro. Der Konzern organisiert seine Zusammenarbeit in sechs Strategischen Geschäftseinheiten (Baumaschinen Zentraleuropa, Baumaschinen Nordics, Baumaschine Eurasia, Rental, Power Systems, Anlagenbau) und dem Strategischen Management Center Zeppelin Digit. Die Zeppelin GmbH ist die Holding des Konzerns mit juristischem Sitz in Friedrichshafen und der Zentrale in Garching bei München. Der Zeppelin Konzern ist ein Stiftungsunternehmen. Seine Wurzeln liegen in der Gründung der Zeppelin-Stiftung durch Graf Ferdinand von Zeppelin im Jahr 1908. Weitere Informationen unter zeppelin.com.

Zeppelin Systems GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen
Deutschland

Evelyn Müller
Head of Global Marketing & Communication
Tel.: +49 7541 202 1545
Fax: +49 7541 202 – 14 05
E-Mail: evelyn.mueller@zeppelin.com
zeppelin-systems.com