



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3324858.2020.003

Hersteller: **Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
DE – 88045 Friedrichshafen**

Fertigungsstätte(n): **Graf-Zeppelin-Platz 1
DE – 88045 Friedrichshafen**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4033381

gültig bis: 16. Dezember 2026

München, 9. September 2024

**EQ3324858**

**Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik**

Emad Beshay

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

TÜV®

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:

- Silos
- Rohrleitungen (drucklos)
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A, A1, G
- sonstige Komponenten wie Filter, Zyklone, Rohrweichen
Zellenradschleusen und mehr

Grundwerkstoff(e):

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2
- 8.1
- 10.1
- 22.1, 22.2, 22.3, 22.4
- 23.1, 23.2

Abmessungen der Bauteile:

Wanddicke bis 60 mm, Länge bis 40 m,
max. Ø 10 mm, max. Stückgewicht 53 t

Schweißprozesse:

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- | | |
|-----|---|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen |
| 131 | Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 136 | Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter
Drahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder
Massivstabzusatz |
| 43 | Rührreibschweißen |

Schweißaufsicht:

Vertreter:

Fr. Sophie Rabenau (IWE)
Hr. Roger Ameringer (IWS)
Hr. Ralf Knieps (IWS)
Hr. Olaf Peyreder (IWS)
Hr. Tobias Schlötzer (IWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Verantwortlich:

Hr. Dieter Schüch

Vertreter:

-

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-3324848-24 Rev.02 zu entnehmen.

Bemerkungen:

keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.