

FDU

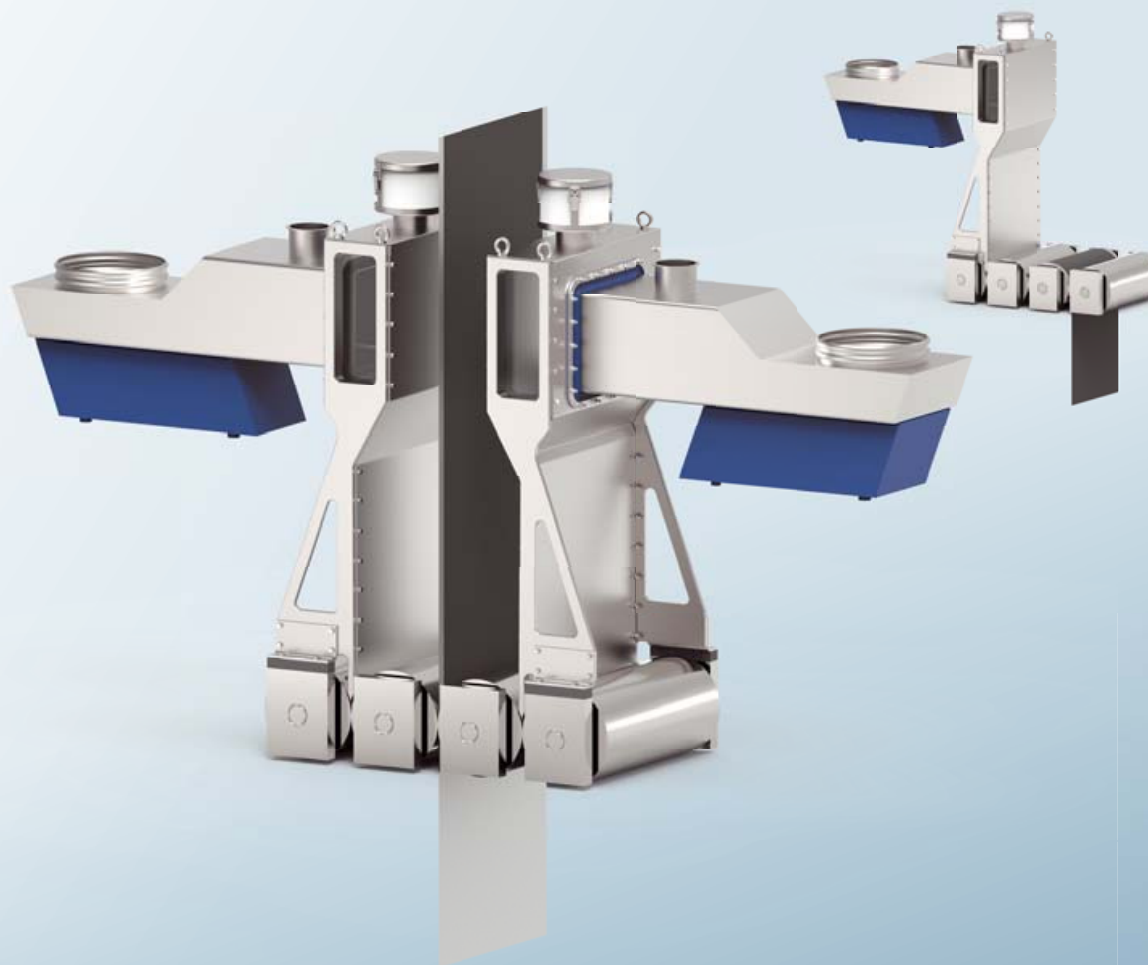
ZUFÜHR- UND DOSIEREINHEIT FEEDING AND DOSING UNIT

EINSATZGEBIET

Die neue Zuführ- und Dosiereinheit FDU von Zeppelin Systems zur kontinuierlichen Produktion von Batterieelektroden ermöglicht eine vollautomatische Materialzuführung der Batteriemasse zu Kalander-Systemen, bewährt für Anoden- und Kathoden-Elektrodenmaterial und geeignet für ein- und doppelseitige Laminierung.

APPLICATION

The new feeding and dosing unit FDU for continuous production of dry battery electrodes from Zeppelin Systems enables fully automated material feeding of battery mass to calender systems, proven for anode and cathode electrode materials and suitable for single and double-sided lamination.



PRODUKTINFORMATIONSBLETT
PRODUCT INFORMATION SHEET

Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen, Germany

Tel.: +49 7541 202 - 02
Fax: +49 7541 202 - 1491
zentral.fn@zeppelin.com

zeppelin-systems.com

 **ZEPPELIN**[®]
WE CREATE SOLUTIONS

PRODUKTMERKMALE CHARACTERISTICS

- Bestehend aus
 - Vibrationsförderer
 - Produktions-Kalender-Zuführtrichter
 - Steuereinheit
- Verfügbare Größen (Kalenderwalzenbreiten):
400 mm, 450 mm, 800 mm*, 1200 mm*,
1600 mm*
- Leistung bis zu 1000 kg/h je m Folienbreite
- Geeignet für schlecht fließende
Anodenmaterialien
- Erzeugt eine konstante und gleichmäßig
verteilte Materialzuführung zum Kalender
- Design und Füllstandsregelung (optionale
Kühlung) verhindern eine Materialverdichtung
im Zuführtrichter
- Eigenständiges Gerät / integriert in
Hauptsteuerung
- Geeignet für ein-/ oder beidseitige Beschichtung
- Stellt kontinuierliche Materialverfügbarkeit
für den Kalender sicher
- Spezielles Design verhindert Material-
brückenbildung im Trichter
- Keine Staubemission von Trichter und
Vibrationsförderer
- Der Trichter ist an die Kalenderwalze
gekoppelt und folgt der Walzenposition
- Consisting of:
 - Vibrating chute
 - Production calender feeding hopper
 - Control unit
- Available sizes (calender roll width):
400 mm, 450 mm, 800 mm*, 1200 mm*,
1600 mm*
- Performance up to 1000 kg/h per m foil width
- Suitable to handle for poorly flowing anode
materials
- Creates a constant and evenly distributed
material feed to the calender
- Design and level control (optional cooling)
prevent material compaction in the feeding
hopper
- Stand-alone unit / integrated in main control
- Suitable for one-/ or double-sided coating
- Ensures continuous material availability for
calender
- Special design prevents material bridging
in feeding hopper
- No dust emission of hopper and vibrating chute
- Hopper is coupled to calender roll and will
follow roll position

AUSFÜHRUNGEN, OPTIONEN & ZUBEHÖR DESIGN, OPTIONS & ACCESSORIES

- Ultraschall-Reinigung
- Pneumatischer Vibrator
- Pneumatischer Klopfer
- Kühleinheit
- ATEX-Ausführung
- Ultrasonic cleaning device
- Pneumatic vibrator
- Pneumatic impactor
- Cooling device
- ATEX-execution

Weiteres Trockenelektroden-Prozessequipment
auf Anfrage:

- Rohstoffhandling
- Mischen
- Zuführen
- Verdichten
- Konditionieren
- Pilot Kalender Zuführtrichter:
 - mit manueller Materialzufuhr
 - mit automatischer Materialzufuhr
 - mit verstellbarer Breite

Further dry battery process equipment available
on request:

- Raw material handling
- Mixing
- Feeding
- Compacting
- Conditioning
- Pilot calender feeding hopper:
 - with manual feed
 - with automated feed
 - with adjustable width

*** Bald verfügbar / auf Anfrage**

* Available soon / on request